



钳子

选择实耐宝工具，意味着拥有精湛的工艺

Snap-on® 钳子两部分可以完美配合。

Snap-on® 钳子两部分是在同一时间同一机器上制造，所以配合的表面完全相同。接头顺滑、钳夹端排列紧密、钳剪设计完美。钳夹铸造精密，钳剪经多道热处理，小齿磨制锋利，钳夹端有套爪。剪切时省力。

我们Stork® 系列尖嘴钳和管夹钳可达到更远的工作件，把手更坚硬，可以完成更多的工作。手枪式握柄符合人体工学。

从电子装配到铅工业，从定位环到高电压，从轴承到刹车工作，Snap-on® 钳子无处不在。

滑动接头组合钳子



有2处定位的滑动接头。红色乙烯酯把手。

	A	B
44ACP	4 1/2	15/64
45ACP	5 9/16	5/16
46ACP	6 7/16	23/64
47ACP	7 1/2	13/32
49ACP	9 1/4	1/2



钳子/剪钳套件：

PL403A - 滑动接头组合钳子套件：

包括44ACP、46ACP、和47ACP(3件)，配塑料盘

PL300ACP - 钳子/剪钳套件：

包括47ACP钳子、96BCP尖嘴钳、及87BCP斜剪钳(3件)，配塑料盘

重型组合钳子

137ACP组合钳：
夹管杠杆作用和剪切工作。13/32" 厚2处定位钳夹。埋头纽扣允许剪切时闭合。工业处理。

35ACP组合钳：
比137ACP小



专用钳子

105AP点火嘴钳：
3处定位可调滑动接头。是汽化器、点火嘴和无线工作的理想工具。镀铬钳，红色涂乙烯酯把手。



HL138ACP高杠杆作用组合钳子：
在剪切夹管时仅需施普通钳子所需力的1/4。1 1/16" 钳夹开口。工业处理。红色涂乙烯酯把手。



5ACP小型钳子：
小型工作的理想工具。锯齿形钳夹。工业处理。红色涂乙烯酯把手。



钳子手柄套

用于可更换手柄套的产品或配于一些最新的不会手柄套产品。
PG4黑色乙烯酯手柄套(一副2个)：5/16" 内直径，4 3/4" 长。适合9P、46CP、47、61CP、85ACP、90AP、95ACP、137CP和497ACP钳子。
PG5黑色乙烯酯手柄套(一副2个)：3/8" 内直径，5" 长。适合17CP、49P、87、87ACP和HL9ACP钳子。

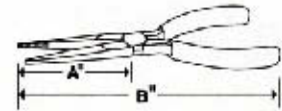


尖嘴钳

细长爪钳夹和平头铆接头使钳子能伸入狭窄区域。钳夹边缘圆形，在弯线圈时对金属线的刻痕很小。经机械加工的钳夹尖端成直线，胜于模压齿，夹管操作精确。夹管强度设计值大。也适用于电工及电子工作，可用于小部件。有坚硬的保护层，经处理的普通钢也可以防止腐蚀。

标准钳子(普通处理) 红色涂乙炔酯把手

	A	B
95BCP	1 11/16	6
96BCP	2 1/4	7 1/8



196EP



196BCP



597CCP



97CCP



497CCP



61ACP

专用钳子(普通处理) 红色涂乙炔酯把手

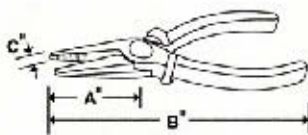
		A	B
196EP*	带剪钳尖嘴钳	2 5/8	7 13/16
196BCP	带剪钳尖嘴钳, 7 1/8	2 1/4	7 1/8
97CCP	尖嘴钳, 8"	3 3/16	8
497CCP	90°偏角钳夹尖嘴钳	3 3/32	6 5/8
597CCP**	带卡销尖嘴钳	3 3/16	7 15/16
61ACP***	鸭嘴钳(工业处理)	1 5/16	7 3/4

*: 手枪式把手符合人体工学, 使用者在施加更多扭力的同时减小了反复疲劳损伤

** : 钳夹匹配平衡交叉最佳状态

***: 钳夹宽度为 15/32"

复合材料(绝缘)



绝缘尖嘴钳的钳夹与手柄采用复合材料制成。弹簧式接头(美国专利号: 5,904,078)使钳子工作位置舒适。钳尖齿协助夹管与旋转, 经久耐用。整体的拇指保护, 使用安全。每件工具都经个别测试以确保可防1000伏交流电压或1500伏直流电压, 符合IEC60900标准。

	A	B	C
C97CP	2	8 1/2	5/32



尖嘴钳套件

PL6711A



PL300ACP



102SHEP



PL903A—尖嘴钳套件: 包括94CCP, 196BCP, 和97CCP(3件), 配塑料盒

PL6711A—尖嘴钳套件: 包括96BCP, 97CCP, 和911BCP(3件), 配塑料盒

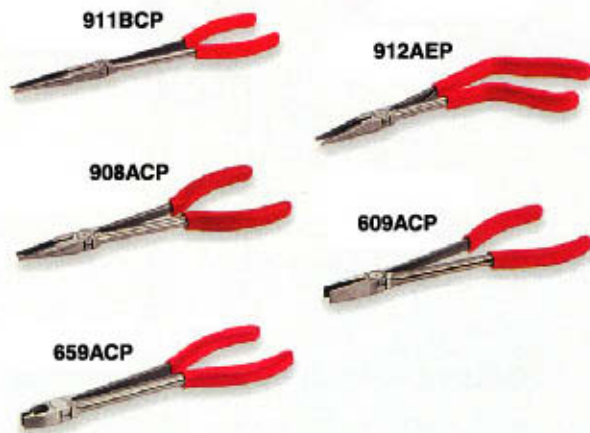
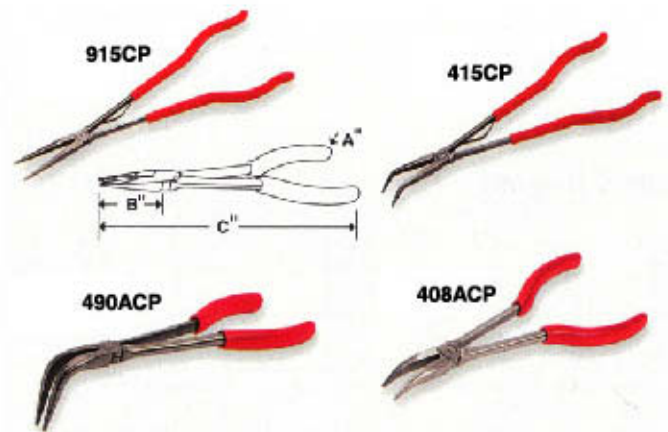
PL300ACP—钳子/剪钳套件: 包括47ACP钳子, 96BCP尖嘴钳, 和87BCP斜剪钳(3件), 配塑料盒

102SHEP—钳子/剪钳套件(手枪式手柄): 包括196EP和86EP(2件), 配塑料盒

STORK® 尖嘴钳

长延伸钳子与剪钳

STORK® 尖嘴钳的设计可解决很多操作中的难题！独特的设计，更易于使用，更方便满足用户需求。细长钳夹和平头铆接头使钳子能伸入狭窄区域。钳夹边缘圆形，在弯线圈时对金属线的刻痕很小。经机械加工的钳夹尖端成直线，胜于模压齿，夹管操作精确。夹管强度设计值大。也适用于电工及电子工作，可用于小部件。有坚硬的保护层，经处理的普通钢也可以防止腐蚀。



STORK® 尖嘴钳(普通处理)

		A	B	C
915CP	长手柄	红乙烯酯把手	3 1/2	14 1/2
415CP	长手柄/35°倾角嘴	红色泡沫材料	2 7/8	14 5/16
911BCP	长手柄	红乙烯酯把手	3 3/16	11
912AEP	手枪式	红乙烯酯把手	2 1/8	10 5/8
490BCP*	90°倾角	红乙烯酯把手	1 7/8	9 3/4
408ACP	小型35°倾角	红乙烯酯把手	1 1/2	7 7/8
908ACP	小型	红乙烯酯把手	1 5/8	8 1/8
659ACP**	带剪钳宽嘴钳	红乙烯酯把手	13/15	8 3/4
609ACP*	鸭嘴钳	红乙烯酯把手	1 3/8	9 1/4

* 钳夹宽度3/8" ** 钳夹宽度13/32"
102LHCP - 尖嘴钳套件：415CP和915CP (2件)，配小塑料袋

STORK® 管夹钳

多数管夹钳采用STORK® 设计，特殊问题也可轻松解决。当工作在水平面或是垂直面上时，手枪式手柄可以咬合紧固件。手枪式手柄还可以加大转动动力或拉力，使工作更迅速。机械处理锯齿形凹槽咬合力强，弹簧钢片可使钳夹保持开口状态。

STORK® 管夹钳(普通处理) 红乙烯酯把手

		B	C
612AEP	手枪式手柄	1 3/8	9 3/4



STORK® 斜剪钳



STORK® 斜剪钳手柄设计符合人体工学，剪切更快速、有效和舒适。高质量铸造钢保证工具使用寿命长。多道不同的热处理使得产品的强度和硬度达到高要求，可以重复剪切坚硬物件。感应淬火、精确磨削及叠交的剪切边缘可保持剪刃锋利、省力。弹簧钢片可使钳夹保持开口状态。

STORK® 斜剪钳(普通处理) 红乙烯酯把手

		B	C	容纳硬 线尺寸	容纳钢琴 丝尺寸	容纳软 线尺寸
311CP	手枪式手柄 中型	15/16	11	—	—	1/4
312CP	长手柄	1 1/8	11	9/54	1/8	1/4
808ACP	小型	9/15	6 15/16	—	—	1/8



警告



- 尽可能断电操作
- 请勿使用损坏的工具
- 请正确使用工具
- 非正常使用、震动或使用已损坏的工具会造成伤害
- 请勿将螺丝刀当作撬棒、冲子或是凿子使用
- 请勿使用绝缘体损坏的工具

剪钳

高质量铸造钢保证工具使用寿命长。多道不同的热处理使得产品的强度和硬度达到高要求，可以重复剪切坚硬物件。感应淬火、精确磨削及叠交的剪切边缘可保持剪边锋利、省力。手柄按杠杆原理设计。

标准斜剪钳 红乙烯酯把手

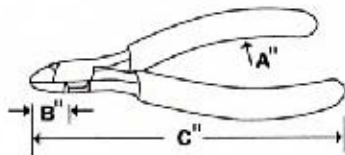
		A	B	C
184CCP	剪钳	弯弓式	13/32	4 3/4
85BCP	剪钳	弯弓式	9/16	5
86EP*	手枪式手柄剪钳	手枪式	3/4	6 5/16
86BCP	剪钳	弯弓式	3/4	6 1/4
86BCPCT**	喉部衬垫剪钳	弯弓式	3/4	6 1/4
87BCP	剪钳	弯弓式	15/16	7 5/16

*: 手枪式手柄符合人体工学，使用者可施加更大扭力，同时减少过度疲劳损伤
 **: 头部嵌聚亚胺酯填充材料，可防止剪断的线丝飞落




高杠杆作用斜剪钳-弯弓式 红乙烯酯把手

		B	C
388BCP	高杠杆作用剪钳	1 3/16 ^{3/4}	7 3/4
HL9BCP	复式杠杆作用剪钳	11/16	10 3/16



特殊用途剪钳 红乙烯酯把手

		A	B	C	
17ACP	顶端剪钳	表面处理	弯弓式	7/16 ±	7 3/8
EPC160	工业处理 可调塑料剪钳**	外展式 普通处理		7/8	6 5/16

± 剪端宽度为9/16"

** 1/16" 六角头旋转调节剪钳在硬塑料或软塑料上的深度。



剪钳套件

PL803A—斜剪钳套件：包括184CCP、86BCP和87BCP(3件)，配塑料盒

PL300ACP—钳子/剪钳套件：包括47ACP钳子、96BCP尖嘴钳和87BCP斜剪钳(3件)，配塑料盒

102SHEP—手枪式钳子/尖嘴剪钳套件(手枪式手柄)：包括196EP和86EP(2件)，配塑料盒

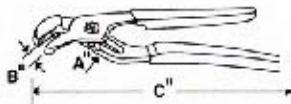
重型螺钉剪钳

落锤锻造，合金钢钳夹经过精确的磨削，剪切边缘使用寿命长。质量轻，管形钢手柄传递杠杆作用。重型把手舒适防滑。

	最大直径 in.(软)	最大直径 in.(中等)	最大直径 in.(硬)	长度 in.	可更换刀
YA65113	7/16	11/32	5/16	30	YA65123
YA65112	11/32	5/16	9/32	25	YA65122
YA65111	9/32	1/4	7/32	18 1/2	YA65121



可调节钳



标准

手柄为红色涂乙丙烯，安全舒适。锯齿朝两个方向，精确地机械加工保证咬合稳定。隐藏式互锁滑道深，可保持钳夹在一直线上快速、顺利地调节，安全工作。

		A	B	C
大形款式 CHN480	表面镀铬处理	11	5 1/2	20

舌状带凹槽钳

特殊舌状及凹槽设计，保证钳夹不会滑动。独特的紧固件系统，防止边与边之间摇动，增加了强度，使工作顺利。

		A	B	C
CHN424	直抓钳	3	1/2	4 3/4
CHN426	直抓钳	5	7/8	7
CHN430	直抓钳	7	2	10
CHN460	直抓钳	8	3 13/16	16 3/4

AWP404套件：包括AWP45、AWP65、AWP120和AWP180(4件)，配塑料盘



扳手钳

钳夹光滑平行，可避免损坏软装置，凸轮动作棘轮效应快速、易操控。窄身设计，使其易于在狭窄区域工作。推动按钮调节。涂层手柄操控舒适。

	A	B	C
ADP7	13	1 3/8	7
ADP10	11	1 3/4	10
ADP12	11	2 15/16	12

CHN424



AP10



调节接头钳

独特的拇指按钮调节钳夹的张口，无需通过松螺丝调节操控钳子。自锁式钳夹把手夹管，六角和方形物体十分安全。手柄支承面大，使用者可施加最大的力。黑色工业处理。

	A	B	C
AP7	9	1 1/2	7
AP10	11	1 3/3	10
AP12	13	2 1/16	12

Lineman老虎钳

59AHCD



复合材料(绝缘)

质量、标准与Lineman老虎钳一样，具有相同的效率及耐用性。绝缘软手柄舒适易操控。手柄上有护指指位及两个凹槽和系线孔。每件工具都经单独测试。确保绝缘1000伏交流电压或1500伏直流电压。符合IEC60900标准。
C59AHLP—绝缘(绝缘)Lineman老虎钳(10")：钳夹宽度1 12/32"

C59AHLP



标准

57AHLP—Lineman老虎钳(7 3/8")：剪切头部经机加工，刀部完美。头部经感应淬火。头部后面有凹齿。工业处理，红乙丙烯把手。
59AHLP—Lineman老虎钳：比57AHLP长。



警告



- 尽可能断电操作
- 请勿使用损坏的工具
- 请正确使用工具
- 非正常使用、震动或使用已损坏的工具会造成伤害
- 请勿将螺丝刀当作撬棒、冲子或是凿子使用
- 请勿使用绝缘体损坏的工具

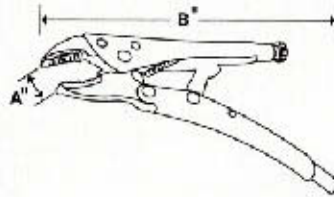
定位钳

- 涂层防腐防焊接飞溅
- 高质量冷轧钢保证使用寿命长
- 落磁锻造钳夹确保工具坚硬耐用
- 边缘光滑磨圆，手感舒适减少工伤几率
- 弹簧式卸除杆，可快速卸除已锁定工具

- 钢琴丝弹簧，钳夹开口光滑
- 调节螺钉带深凸边，不打滑
- 锁定螺帽可重复安装工作
- 在移动钳夹钻孔(非冲孔)，铆钉支持顺利工作
- 铆钉大直径，强度及耐久度更强



坚固的弯曲钳爪可用于圆形或不规则的工作件



重型直夹钳有深的钳夹，有增强的经机加工的齿。

	A	B
直夹		
VGP11205	1 5/32 (30)	5 (135)
VGP11207	1 5/8 (42)	7 (190)
VGP11210	2 7/16 (63)	10 (235)
弯夹		
VGP11105	1 5/32 (30)	5 (135)
VGP11107	1 5/8 (42)	7 (190)
VGP11110	2 7/16 (63)	10 (235)
带剪切的弯夹		
VGP12105	1 5/32 (30)	5 (135)
VGP12107	1 5/8 (42)	7 (190)
VGP12110	2 7/16 (63)	10 (235)
长嘴		
VGP12705	2 1/8 (55)	6 (165)
VGP12710	2 3/4 (70)	10 (235)
VGP12712	5 1/16 (130)	12 (300)
大钳夹		
VGP12212	3 15/16 (100)	12 (300)
O型夹		
VGP13107	2 7/16 (63)	7 (190)
VGP13110	2 7/16 (63)	10 (235)
VGP13112	2 7/16 (63)	12 (300)
软管夹		
VGP13910	1 5/32 (30)	10 (235)
修剪工具		
VGP12907	1 3/8 (35)	7 (190)
夹头		
VGP1012	1 31/32 (50)	4 5/16 (110)

VGP404-锁定钳套件：包括VGP12105、VGP12107和VGP12110带剪切弯夹钳，加VGP12706长嘴钳(件)
 VGP105-锁定钳套件：包括VGP11110和VGP11107弯夹钳，VGP11210和VGP11205直夹钳和VGP13910软管夹钳(5件)，配VGP1051工具袋



带剪切弯夹钳



大尺寸夹多功能钳，工作于常规的维护和卸除旋入式油滤。



长钳夹可以伸至狭窄的区域，钳子弯曲部分可很好咬合圆形物体。



应用于管道或是软管，使用效果像使用在冰柜中直接卸合闸



专用钳。设计独特，可咬住圆形、扁平与大型的物体。



长圆钳夹可顺利修剪刹车及散热器的可弯曲软管，而避免剪断



VGP13105

VGP1012



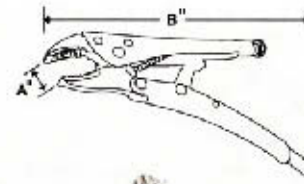
在可携带的老虎钳上转变10°和12° VGP锁定工具

锁定钳/大力钳

锁定钳/大力钳

	A	B
VPSG5WRB	1 1/4 (29)	5 (125)
VPSG7WR	1 5/8 (41)	7 (175)
VPSG10WR	1 7/8 (48)	10 (250)
VPSG6LN	2 1/4 (57)	6 (150)
VPSG9LN	2 7/8 (73)	9 (225)

VPSG404套件：软手柄符合人体工学，手感舒适易操控。包括VPSG5WRB、VPSG7WR和VPSG10WR弯夹钳，及VPSG6LN长嘴钳(4件)。配工具袋



锁定夹/焊接夹和钳



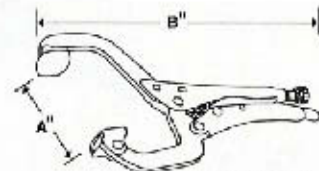
VGP12406

应用于车身及金属部分，快速简单



VGP22412

旋转衬垫可平行夹物，防止精密表面损伤



VGP14412



铝合金钳夹，质量轻，不会弯曲或扭曲底板，焊接件不易附着钳夹上

锁定夹

	A	B
C形夹/标准夹头		
VGP12406	2 5/16 (60)	6 (165)
VGP12412	3 15/16 (100)	12 (300)
VGP12418	10 1/4 (260)	18 (460)
VGP12424	15 11/16 (400)	24 (630)
C形夹/可旋转夹头		
VGP22406	1 5/16 (50)	6 (165)
VGP22412	3 15/16 (100)	12 (300)
VGP22418	9 7/16 (240)	18 (460)
VGP22424	15 11/16 (400)	24 (630)
C形夹/长接触夹头		
VGP13420	10 5/8 (270)	20 (500)
C形夹/铝合金		
VGP14412	3 1/2 (90)	12 (300)
U形夹		
VGP12509	2 5/16 (60)	9 (200)
自行对准钳夹		
VGP23312	3 15/16 (100)	12 (300)
板金属		
VGP12808	1 3/4 (45)	8 (200)
锁定钳/填焊		
VGP13709	1 9/16 (40)	9 (235)

VGP104 - 车身/焊接锁定钳套件：包括VGP23312自行对准钳、VGP13709堵焊钳及VGP14412和VGP12406 C形夹钳(4件)。配VGP1041工具袋



VGP12509

U形夹在焊接时可更好接近，增强能见度



VGP13420

宽轮廓带穿孔钳夹，可用均衡分配压力夹大物体



VGP23312

旋转衬垫和窄钳夹，锥形把手紧固，用于C形夹无法工作之处



VGP12808

宽钳夹可以夹、弯曲、卷曲金属板，无需很大力量即可夹紧



VGP104



VGP13709

铜合金凸边垫阻燃，可防填焊薄金属板时燃烧

卡环钳

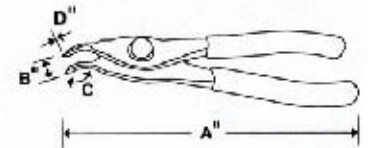


固定式钳尖—可改变/铸造

	A	B	C	D
SRPC3800	6 7/16	1/8-1	0°	.038
SRPC4700	6 7/16	3/16-1 3/8	0°	.047
SRPC7000	7 7/16	7/16-2	0°	.070
SRPC9000A	8 3/4	1 1/2-3 1/2	0°	.090
SRPC3845	6 7/16	1/8-1	45°	.038
SRPC4745	6 7/16	3/16-1 3/8	45°	.047
SRPC7045	7 7/16	7/16-2	45°	.070
SRPC9045A	8 3/4	1 1/2-3 1/2	45°	.090
SRPC3890	6 7/16	1/8-1	90°	.038
SRPC4790	6 1/2	3/16-1 3/8	90°	.047
SRPC7090	7 1/2	7/16-2	90°	.070
SRPC9090A	8 3/4	1 1/2-3 1/2	90°	.090

SRPC112套件: SRPC3800至SRPC9090A(12件), 配塑料工具箱

SRPC105套件: 包括SRPC3800, SRPC4700, SRPC7000, SRPC3890和SRPC7090(5件), 配塑料工具箱



固定式钳尖—可改变

独特的刻度在所有的“PRH”系列卡环钳上, 无须在更换内外环时拆开钳子。

	A	B	C	D
PRH12	5 3/4	1/8-1	18°	.038
PRH32	6	5/16-1 3/8	18°	.047
PRH34	7 1/2	7/16-2	18°	.070
PRH129	5 3/4	1/8-1	90°	.038
PRH329	5 7/8	5/16-1 3/8	90°	.047
PRH349	7 1/2	7/16-2	90°	.070

PRH404套件: PRH12, PRH34, PRH129和PRH349(4件), 配塑料工具箱

PRH406套件: PRH12, PRH32, PRH34, PRH129, PRH329和

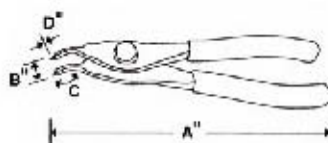
PRH349(6件), 配一个塑料工具箱



固定式钳尖—内卡环/外卡环

		A	B	C	D	
PR22A	外卡环	5 7/8	1/8-1	0°	.038	-
PR23A	内卡环	6 3/4	11/16-2	0°	.070	PRS21
PR24A	外卡环	7	5/16-2	0°	.070	PRS21

卡环钳



	内卡环钳	外卡环钳	A	B	钳尖尺寸包括	尖部	可选尖部
PR36	PR37*	PR38*	6 1/4	内卡环 3/8-2 外卡环 1/4-2	每个2对 .039° 90°, .047° 0°, .047° 45°, .070° 0°	PR5	-
PRCS3	PRC21可改变		6 1/4	1/8-1	.023° 0°, .036° 0°, .036° 90°, .047° 0°, .047° 90°	PRC21-1	-
	PRC21可改变		7 3/4	1/4-2	.036° 0°, .036° 90°, .047° 0°, .047° 90°, .070° 0°	PRC36-1	-
	PRC21可改变		10	内卡环 1 13/16-4 外卡环 1 1/2-4	每个2对: .090° 15°, .108° 15°, .120° 15°	PRC65-1	-
PR50A	PR51	PR52	9 1/2	内卡环 2 7/16-4 外卡环 1 1/2-3 11/32	PR502, .108° 15°, PR503, .108° 45° PR507, .120° 45°, PR50-8, .120° 90°	-	-
-	PR7	PR8	15 11/16	内卡环 3 1/18-6 1/4 外卡环 3 1/2-6 1/2	PR7-1, .120° 0°	-	PR7-2, .120° 45° PR7-3, .120° 90°
-	PR54		29	6 1/2-10	PR54-1, .150° 0°	-	PR54-2, .150° 45° PR54-3, .150° 90°
		PR53	19	6 1/2-10	PR53-1, .170° 0°	-	PR53-2, .170° 45° PR53-3, .170° 90°

* PR37钳子不包括钳尖，需配PR5

绝缘复合材料

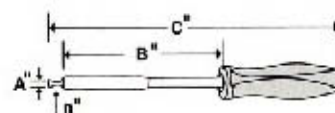


复合材料工具，无导电路径



金属制工具表面虽有绝缘层，仍有导电金属路径

剖面图



Snap-on® 绝缘复合材料工具特征：

- 无导电路径
- 刺破、戳破或损坏后仍然绝缘
- 强度可与钢媲美
- 每件工具经单独测试，绝缘达1000伏交流电或1500伏直流电
- Snap-on® 绝缘工具为UL等级，符合IEC60900标准。
- 金属部分及工艺终生包用



警告：

- 尽可能断电操作
- 请勿使用损坏的工具
- 请正确使用工具
- 非正常使用，震动或使用已损坏的工具会造成伤害
- 请勿将螺丝刀当作撬棒、冲子或是凿子使用
- 请勿使用绝缘体损坏的工具



电工/电子专用工具(绝缘复合材料)



IHTS6

十字螺丝刀

	A	B	C	D
IHTP31	#1	3 1/4	8 3/16	IHTP315
IHTP62	#2	6	11	IHTP625
IHTP63	#3	6	11	IHTP635

IHT60K-绝缘螺丝刀套件: 包括一字刀头IHTS3、IHTS6和IHTS9, 及十字刀头IHTP31、IHTP62和IHTP63(6件), 配C0612螺丝刀袋



CNDD112

复合材料(绝缘)旋转启动器

	A	B	C	D	E
CSSC9	一字/十字组合	.032" × 9/32", #2	复合材料	9/32	9

额定防电压1000伏。

棘轮双梅花扳手

	表面处理	A	B	C
CRB1824	复合材料	1 9/16-1 13/16	5/8-5/8	9 1/8

一字螺丝刀

	A	B	C	D
一字可更换头				
IHTS3	3/16	3 1/4	8 3/16	IHTS65
IHTS37	7/32	3 1/4	8 3/16	IHTS375
IHTS38	1/4	3 1/4	8 3/16	IHTS685
IHTS6	1/4	6	11	IHTS685
IHTS610	5/16	6	11	IHTS6105
IHTS9	5/16	9	14	IHTS6105
IHTS912	3/8	9	14	IHTS9125

IHT60K-绝缘螺丝刀套件: 包括一字刀头IHTS3、IHTS6和IHTS9, 及十字刀头IHTP31、IHTP62和IHTP63(6件), 配C0612螺丝刀袋
C0612A工具袋: 专用于IHT60K螺丝刀套件。



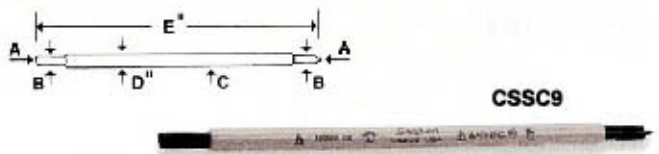
IHTP62

螺帽螺丝刀

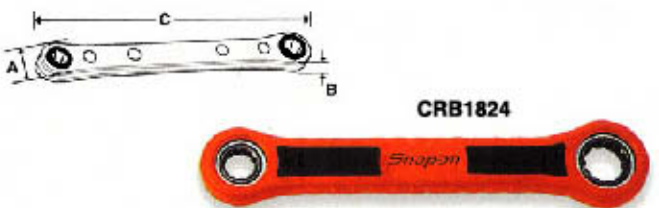
Snap-on® 绝缘复合材料螺帽螺丝刀采用FLANK DRIVE® 扳手技术, 转动力更强, 紧固件不易损坏。带绝缘复合材料窄刀把, 可装5" 螺钉深度。螺丝刀式样手柄, 提供舒适与方便的操控。不同尺寸用不同颜色手柄区分易辨认。尺寸印在手柄顶部, 明显。美国专利号6,427,563。

		A	B	C
CNDD106	3/16	5/32	5	7 5/8
CNDD107	7/32	5/32	5	7 5/8
CNDD108	1/4	5/32	5	7 5/8
CNDD110	5/16	5/32	5	7 5/8
CNDD112	3/8	11/32	5	8 3/8
CNDD114	7/16	11/32	5	8 17/32
CNDD116	1/2	11/32	5	9 1/16

107CNDD-套件: CNDD106至CNDD116(7件)(3/16" 至1/2")



CSSC9



CRB1824

电工/电子专用工具(绝缘复合材料)

CFDS16B



IHT208K



12角套筒3/8" 方头

	12	A	B
3/4	CFDS12B	1	1 3/4
7/16	CFDS14B	1	1 3/4
1/2	CFDS16B	1 3/16	2
9/16	CFDS18B	1 3/16	2
5/8	CFDS20B	1 3/16	2
11/16	CFDS22B	1 3/8	2 1/4
3/4	CFDS24B	1 3/8	2 1/4

IHT208K - 绝缘棘轮机套筒套件: CFDS12B至CFDS24B套筒, 及CFS949A棘轮扳手(8件), 配CO800工具袋



CFDSM15A



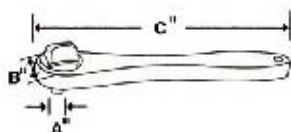
12角套筒3/8" 方头

	12	A	B
10	CFDSM10A	25.1	44.9
12	CFDSM12A	29.6	51.2
13	CFDSM13A	29.6	51.2
14	CFDSM14A	29.6	51.2
15	CFDSM15A	29.6	51.2
16	CFDSM16A	33.5	57.4
17	CFDSM17A	33.5	57.4
18	CFDSM18A	33.5	57.4
19	CFDSM19A	33.5	57.4

CFS949A



CFX6

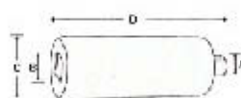


棘轮扳手和延长杆

	A	B	C
棘轮扳手			
CFS949A	3/8	-	8 3/4
CSS949A	1/2	-	8 3/4
延长杆			
CFX3	3/8	2	3
CFX6	3/8	2	6
CFX12	3/8	2	12
CSX5	1/2	1 5/16	5 21/32
CSX10	1/2	1 5/16	10 21/32

转接头

	A	B	C	D	
CA1MF	1/2" 方头转接头	3/8	1/2	1 5/16	3 25/32
CA2A	3/8" 方头转接头	1/2	3/8	1	3 7/8



CA1MF



C97CP



CFSSB8绝缘通用的套筒螺丝刀:
用于1/4" 螺丝刀头。方头3/8", 外径1",
长1 3/4"。
美国专利号: 5,970,826和6,126,882。

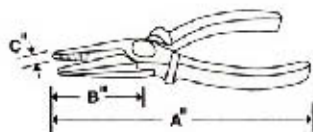
CFSSB8



C59AHL P



绝缘尖嘴钳的钳夹与手柄采用复合材料制成。弹簧式接头(美国专利号: 5,904,078)使钳子恢复至舒适的工作位置。钳夹齿经久耐用, 协助夹管与旋转。有拇指保护功能, 使用安全。每件工具都经单独测试以保证可绝缘1000伏交流电或1500伏直流电。符合IEC60900标准。



复合材料(绝缘)
质量、标准与Lineman老虎钳一样, 具有相同的效率及耐用性。绝缘软手柄舒适易操控。手柄上有护拇指位及两个凹槽和系统孔。每件工具都经单独测试, 确保绝缘1000伏交流电压或1500伏直流电压。符合IEC60900标准。

钳子

	A	B	C	
C97CP	尖嘴钳	8 1/2	2	5/32
C59AHL P	老虎钳	10	1 13/32	-



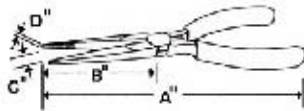
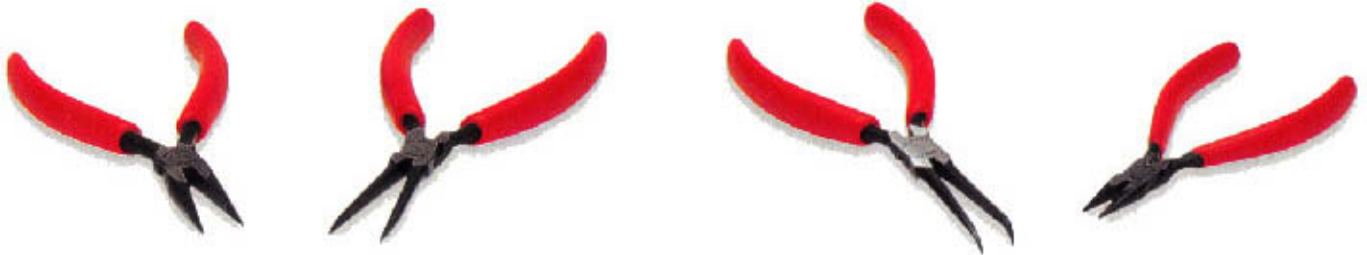
警告:



- 尽可能断电操作
- 请勿使用损坏的工具
- 请正确使用工具
- 非正常使用、震动或使用已损坏的工具会造成伤害
- 请勿将螺丝刀当作撬棒、冲子或是凿子使用
- 请勿使用绝缘体损坏的工具

Snap-on® 塑料溶胶或软衬垫手柄钳子符合 (ESD) 静电释放标准 MIL-B-81705B、IS-5 和 NFPA-56A。

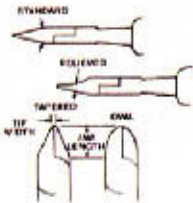
本页所有款式都有钳夹开口弹簧。剪切款式刀部有小孔，可减轻剪切边缘的压力。软衬垫套乙烯酯手柄手感舒适耐用。



	A	B	C	D
EP891	5.2	1.26	.35	.29
EP892	5.08	1.14	.35	.29
EP893KA	4.72	.79	.38	.29

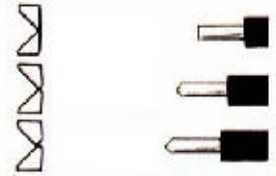
剪钳只能用于非铁线

电工/电子专用剪钳



头部式样：
在外部条件允许的情况下，尽可能选择头部最厚实的剪钳。椭圆头剪钳头部切刀设计更厚实，工具寿命也更长。

全平面：
剪切面为平面
半平面：
剪切面会有微小凸起，用于对切削表面要求不高的情况
切痕面：
普通剪切，省力，工具使用寿命长，应用于标准剪钳



锥形头部剪钳



	切刀	头部式样	总剪切容量	总长	剪切边长 in.	头尖宽度 in.
EP144	全平面	锥形	AWG #17	4 7/16	7/16	1/16
EP164	全平面	锥形	AWG #12	5 3/16	11/16	3/32
EP142	全平面	锥形	AWG #17	9.33	7/16	1/16

剪钳只能用于非铁线

椭圆形头部剪钳

切刀	头部式样	总剪切容量	总长 in.	剪切边长 in.	头尖宽度 in.	
EP140	全平面	椭圆	AWG#17	4 3/16	3/8	1/16

剪钳只能用于非铁线



EP140

末端剪丝钳

切刀	头部式样	总剪切容量	总长 in.	剪切边缘长度, in.	头尖宽度 in.	
EP293	全平面	末端剪80°倾角	AWG #19	4 1/4	3/15	1/16

剪钳只能用于非铁线



EP293



E699WRK(10件): 前端可在剪切抓住断丝,防止线头飞落;后端为夹钳弹簧;可便捷更换。Snap-on® 专有设计,美国专利号:4,627,164。设计用于Snap-on® 电子剪钳 E707ACG、E711ACG、E719ACG和E740ACG(及早期的此类款式)

保险丝钳



线丝旋转钳/剪钳

定货号	描述/特征	线容量 in.	全长 in.	线头定位器
GA311C	应用范围广	.060	10 1/2	
GA311CCT*	弹簧式旋转杆			
WT11B		.041	8 1/2	
WT11BCT*	小尺寸,用于狭窄环境			
WT13	长延伸线丝旋转钳由3件组成,总长19",适用于受限区域	.060	-	
WTR1A	可逆线丝旋转钳,左手或右手都可操作。有弹簧恢复和控制把手	.041	8 3/4	
WTR2A	与WTR1A类似	.060	11	
WTRW6	与WTR1A类似,带TigerWave® 钳夹可稳定的抓住线丝	.041	-	
WTRW9	类似于WTRW6	.060	11	

* 喉部带衬垫



线丝旋转钳

喉部带衬垫的线丝旋转头由特殊的聚合物制成,连接在工具剪切头上,防止剪切后线头飞落。特殊的底切设计保持了主要的剪切边缘和加强了工具寿命,适用于装配线。



WT105

WT105 - 保险丝钳套件: 包括GA311C、WT11B和WT13线丝旋转钳,3卷1/4磅缠绕线丝,配塑料工具箱

WT105-2004

WT105-2516



航空保险丝

定货号	线丝尺寸	容器
WT105-2004	.020	1/4磅缠绕
WT105-3204	.032	1/4磅缠绕
WT105-4204	.041	1/4磅缠绕
WT105-2016	.020	1磅小罐
WT105-2516	.025	1磅小罐
WT105-3216	.032	1磅小罐
WT105-4116	.041	1磅小罐
WT105-5116	.051	1磅小罐



警告:

• 包塑手柄不能防静电



焊接附件

SOLDERAC25



SOLDERRC25



焊料(无铅)

SOLDERAC25: 焊料中心含酸性助熔剂, 适用于普通焊接, 用于锡修补、金属板、金属槽和不带电维修。熔化温度为430°H(221.1℃), 直径为.062" (1.59mm), 每卷重1/4lb。

SOLDERAC100: 材质与SOLDERAC25相同, 每卷重1/2 lb。

SOLDERRC25: 焊料中心含松香助熔剂, 适用于电工及电子焊接。用于焊喇叭线丝、马达及其它通用的电工维修。熔化温度为430°H(221.1℃), 直径为.062" (1.59mm), 每卷重1/4lb。

SOLDERRC100: 材质与SOLDERRC25相同, 每卷重1/2lb。

微型工具/钳子

微型钳子: 不锈钢制品, 3开槽带棘轮效应, 可锁定机构可随着压力程度的改变锁定在小物体上, 尖端1/16", 钳夹长1 3/8"

MPC7: 弯曲, 带锯齿钳夹, 绿色手柄, 长7"

MPC10: 弯曲, 带锯齿钳夹, 绿色手柄, 长10"

MPS7: 直头, 带锯齿钳夹, 橙色手柄, 长7"

MPS10: 直头, 带锯齿钳夹, 橙色手柄, 长10"



MPC7



MPS7

镊子

YA1650不锈钢镊子: 独特的磨尖程序保证了精确的尖端, 夹力超强, 长2 2/16"

TZK5焊接用镊子: 5把镊子, 不锈钢结构, 配带拉链小工具袋

平头镊子, 锐利, 长4 3/8"

平头镊子, 带自动关闭功能, 长4 1/2"

重型镊子, 带自动关闭功能, 带硬锯齿头部镊子, 长7"

锋利尖端效应镊子, 带偏向平头, 长7"

锋利尖端效应镊子, 带平头, 长7"

TZK7焊接用镊子: 7把镊子, 不锈钢结构, 配带拉链小工具袋

尖头镊子, 长4 3/8"

弯头效应镊子, 长6 3/4"

耐热镊子, 带自动关闭功能, 长6"

锋利头效用镊子, 长7"

可锁定镊子, 长6"

铁铲头镊子, 长4 3/8"

重型焊接用镊子, 长6"

YA1650



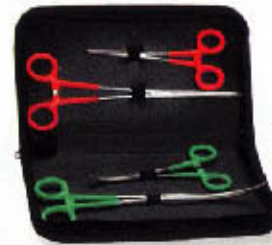
TZK7



CM6548



CM6548A—微型工具套件: 包括平头和交叉头螺丝刀, 六角和TORX® 驱动头, 套筒, 开口扳手, 锥子和手柄(29件), 配工具袋



MPK4

MPK4—微型钳子套件: MPC7、MPC10及MPS7、MPS10(4件), 配黑色带拉链工具袋

焊接吸管

YA477中型焊接吸管:

YA477-1更换头: 用于YA477

YA476小型焊接吸管:

YA476-1更换头部: 用于YA476

YA477



YA476

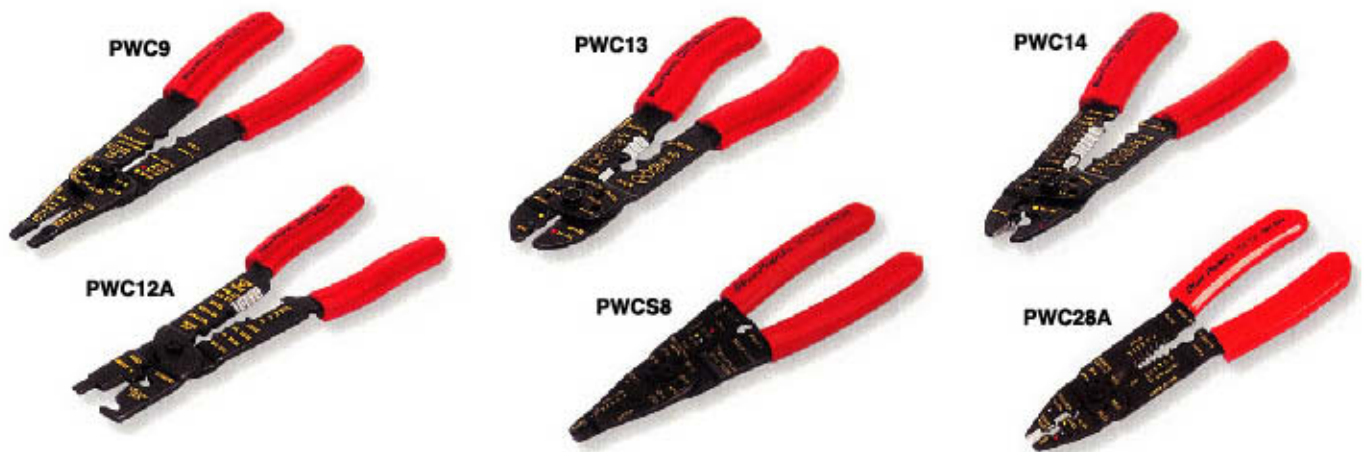


电工/电子专用 夹线工具



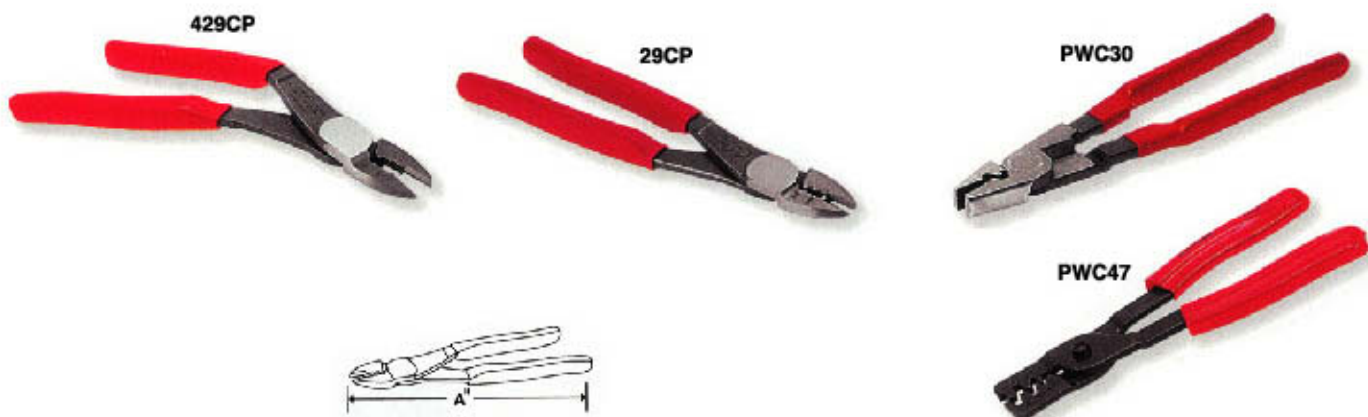
剥线钳/剪线钳

	描述	A	剥线AWG尺寸	剥线公制尺寸, mm	应用	更换刀片
PWC6	剥线剪线钳	6	10, 12, 14, 16, 18, 20	2.6, 2.0, 1.6, 1.3, 1.0, 80	剥PVC, THHN及THWN	-
PWC16A	剥线剪线钳	5	10-28	-	剥PVC, THHN及THWN	-
PWC22A	自动剥线剪钳	7 1/4	12, 14, 16, 18, 20	-	剥PVC, THHN及THWN	PWC22-1
PWC24	自动剥线钳	6 1/4	16, 18, 20, 22, 24, 26	-	-	PWC27-7
PWC27	自动剥线钳	6 1/4	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22	-	-	PWC42-17
PWC42	自动剥线钳	5 1/2	16, 18, 20, 22	1.5, 1.0, .5, .42	剥Teflon E型线	-
PWC19	小型剪线钳	5 1/8	Up to 20	Up to .80	涂炭PVC线, 及涂硅线	-



剥线钳/剪线钳/压线钳

	描述	A	剥线AWG尺寸	剥线公制尺寸	剪切螺丝尺寸
PWC12A	剥线钳/剪线钳/压线钳	9 1/2	10, 12, 14, 16, 18	10-18绝缘及非绝缘7-8mm点火终端	-
PWC9	剥线钳/剪线钳/压线钳/螺丝剪钳	9 1/2	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 (2.6, 2.0, 1.6, 1.3, 1.0, .80mm)	10-22绝缘及非绝缘7-8mm点火终端	6-23, 8-32, 10-32, (3.5, 4.0, 5mm)
PWC8*	剥线钳/剪线钳/压线钳/螺丝剪钳	8 1/4	10 to 22	10-22绝缘及非绝缘7-8mm点火终端	-
PWC13	剥线钳/剪线钳/压线钳/螺丝剪钳	7 1/2	12, 14, 16	10-22绝缘及非绝缘7-8mm点火终端	4-40, 6-32, 8-32, 10-32, 10-24
PWC14	剥线钳/剪线钳/压线钳/螺丝剪钳	8 3/4	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22	10-22绝缘及非绝缘7-8mm点火终端	4-40, 6-32, 8-32, 10-32, 10-24
PWC28A	剥线钳/剪线钳/压线钳/螺丝剪钳	8 1/4	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 8, 10, 12, 14, 16, 18	10-22绝缘及非绝缘终端及压线	4-40, 6-32, 8-32, 10-32, 10-24



压线钳

	描述	A	压线
429CP	带剪切终端压线钳/25°偏移角	9 3/16	10, 12, 14, 16, 18, 20, AWG绝缘与非绝缘的
29CP	带剪切终端压线钳	10 1/4	绝缘与非绝缘的
PWC47	计算机/传感器终端压线钳	8	开口桶及WETHER-PAC终端14至24AWG

电线/电缆钳



多功能夹钳

PWC39 电缆切割器：切断去除单股或多股结合的电绝缘套，外径达 1.25"，调节切刀允许变更绝缘厚度.187"。质量轻，玻璃纤维增强尼龙外身。超强的切刀，配手柄。长5 1/4"。
PWC39-1可更换切刀：用于PWC39。
PWC52A接头钳：用于夹圆形或不规则形状物体，如圆柱形插头或电镀管。可更换钳夹垫。可更换的铰链螺钉。范围3/4"至2 1/2"，长9 3/4"。
PWC52A1乙烯酯钳夹垫：用于PWC52A(一套两个)。
PWC52A2可更换铰链螺钉：用于PWC52A。
PWC80A电缆剪钳：用于剪切电缆和其它软金属电缆。红色涂乙烯酯手柄。长7 1/2"。

标准接头钳

可方便、高效的单边压标准接头。制成的第一次和第二次压制均符合工厂标准。手柄符合人体工学设计。有全循环棘轮效应。
PWC34压线工具：使用棘轮控制双重复合作用。省力。用于10至22标准电线上的绝缘接头。

