



数据规格

特性	b9450	b9460
专利VPI™测量系统	✓	✓
自动轮毂距离输入(1D SAPE)	✓	
自动距离、直径及宽度(3D SAPE)		✓
扇形平衡块存储盒	✓	✓
铝合金模式 手动 / 自动平衡块位置确定系统	✓	✓
隐藏式平衡块模式，测量臂确定粘贴式平衡块在铝合金轮毂的内部安装位置	✓	✓
平衡块拆分模式	✓	✓
PAX平衡模式		✓
测量过程结束后自动停止	✓	✓
脚踏板锁定测量转轴功能	✓	✓
双屏幕显示	✓	✓
匹配模式	✓	✓
摩托车轮胎模式		✓
电源盒简便拆卸易于维护	✓	✓
优异的性价比	✓	
马达驱动皮带运转	✓	✓
轮胎护罩放下后自动测量	✓	✓
自动停止第一测量平面		✓
平衡块12点钟位置粘贴安装方式		✓
多用户轮毂数据存储模式	✓	✓

规格尺寸	b9450	b9460
铝合金轮胎模式	4种标准模式 2种铝合金模式	4种标准模式 2种铝合金模式
轴套范围	43-116 mm	43-116 mm
测量长度	190 mm	190 mm
测量轴直径	40 mm(标准)	40 mm(标准)
测量速度	<100 rpm	200 rpm
测量时间	5 secs	3 secs
精度	1g	1g
轮毂宽度	3-20"	3-20"
轮毂直径	8-25"	8-25"
最大轮胎宽度	530 mm	530 mm
最大轮胎直径	950 mm	950 mm
最大轮胎重量	70 kg	70 kg
距离输入	自动	自动
直径输入	手工	自动
宽度输入	手工	自动

附件

标准附件



选配附件



b9450



b9460

精确，精巧，具有专利测量技术以及半自动测量摇臂的高性能平衡机

—— 轮胎平衡的最佳选择

**VIRTUAL
PLANE IMAGING™**
车轮平衡机



Snap-on

实耐宝商贸（上海）有限公司

地址：上海成都北路333号招商局广场东楼1608室

邮编：200041 电话：021-52980638 传真：021-52980639

北京办事处

地址：北京市朝阳区光华路8A和乔大厦B座517室

邮编：100025 电话：010-65818838 传真：010-65816681

b9450 VPI™ 车轮平衡机

JohnBean b9450 利用最新的VPI(虚拟平面测量)系统提高了平衡工作时候测量的精确性和重复使用过程中的高可靠性，有着一如既往稳定、优异的表现。

测量轴运转速度低于100RPM，在满足高安全性要求的同时，由于使用了半自动测量臂(1D SAPE)大大提高了测量结果的精确性



拆分平衡块模式隐藏
平衡块于铝合金轮辐后，保证华丽的铝合金轮毂的美观不受到影响



测量臂整合粘贴式平衡块安装头(专利)使得安装粘贴式平衡块更简便易行



b9460 VPI™ 车轮平衡机

JohnBean b9460 车轮平衡机是JohnBean车轮平衡机最新型号中的旗舰产品。b9460 醒目的显示与操作面板，3维尺寸半自动输入(3D SAPE)功能，无需手动测量间距和轮毂尺寸的先进设计，以及优异的测量效率(测量时间仅需3秒钟)，对于对速度、精度和简便操作要求高的专业轮胎店和专业汽车维修企业来说，无疑是明智的选择。

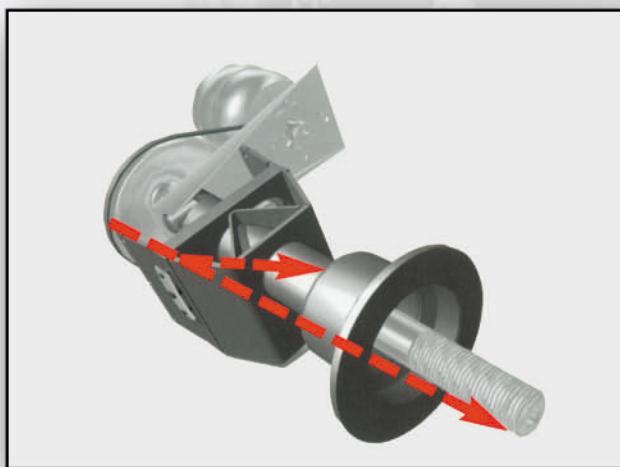
其他特性还包括：

- 平衡块拆分功能可将粘贴式平衡块隐藏在铝合金轮毂后
- 平衡块位置测量臂能精确定位平衡块安装的位置
- 测量结束后，转动轴自动停止在第一个平衡块正确的安装位置
- 专利的VPI™(虚拟平面测量技术)获得前所未有的精确性

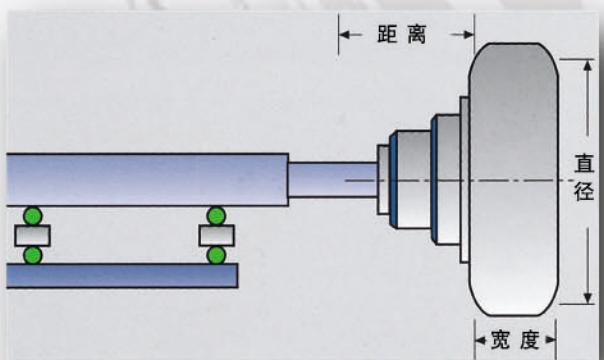


专业的显示屏设计
提高了操作与读数的准确性

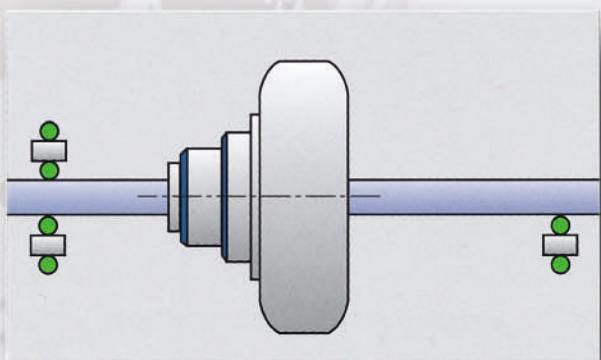
测量臂半自动输入轮胎的宽度



- 独一无二的“肩并肩”压电传感器安装方式
- VPI™系统将轮胎电子化地放置于传感器间测量，由此而获得超乎想象的精确度
- VPI™系统电子化地检测来自于轮胎和车轮内外两个平面的信号
- 传感器安装在同样区域，以此确保两个传感器获得相同的温度和环境



- 旧的技术应用两个轴传感器。由于左边的传感器距离马达较近，因此测量时会产生不同的压力和温度。



- 新的专利技术将车轮置于传感器之间，因此能够提供高精度的测量。由于机械上无法实现这种平衡机的设计方案，所以我们通过“虚拟平面成像”技术的设计来完成测量。